

Schede tecniche prodotti:

prodotto

TOP MAC PRIMER

descrizione formulato monocomponente trasparente, esente da solventi, a base di resine sintetiche idrosolubili.

impiego grazie alla sua particolare proprietà di penetrazione in supporti ed intonaci, evita lo sgretolamento e consolida, impermeabilizzando e rendendo antipolvere, superfici di:

- cemento
- intonaci
- pietre porose
- legno

E' utilizzato anche come fondo isolante ed ancorante per prodotti della nostra linea

TOP MAC.

Lo si utilizza anche per il fissaggio di reti in fibra di vetro.

dati tecnici

resa in funzione all'assorbimento del

supporto.

indurimento a +20°C secondo la penetrazione, da 2 a 5h.

peso specifico 1 kg\lt.

temperatura applicaz. minimo + 5 ° C

tempo di lavorabilità non ha limiti di tempo.

temperat. consigliata + 20 ° C

confezioni

Lt 5 Lt 10 Lt 25

modalità applicative

dopo aver preventivamente pulito la superficie, applicare con pennello, rullo o spruzzo.

caratteristiche

prodotto non tossico, non infiammabile nè nocivo.

stoccaggio

conservare in luogo asciutto. **TEME IL GELO.**

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale stadio delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e possono essere considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto

TOP MAC STUCCO

descrizione prodotto monocomponente tixotropico in pasta, esente da solventi, a base di resine sintetiche additivate, con addensanti costituiti da fillers minerali e quarzi a granulometria controllata.
Disponibile anche in grana FINE..

impiego costituzione di pavimentazioni monolitiche e rivestimenti verticali con effetti : spatolato, nuvolato, spugnato, ecc. Sono inoltre possibili particolari realizzazioni (simili a "tappeti) con decori, disegni geometrici, ecc. Poiché il materiale garantisce un ottimo ancoraggio al supporto da rivestire, viene largamente utilizzato per interventi di ripristino e risanamento, **ESCLUDENDO LA DEMOLIZIONE**, di superfici in:

- cemento
- piastrelle
- marmette e ceramiche
- asfalto
- linoleum
- legno

TOP MAC STUCCO è quindi utilizzabile per interventi in

- negozi sale esposizioni
- appartamenti
 - uffici
 - locali pubblici.

dati tecnici

peso specifico 1,6 kg\lt.

residuo secco oltre 90%

temperat. applicaz. minima + 5° C.

temp. consigliata + 20° C.

tempo d'indurimento variabile in funzione a:

- spessore applicato

supporto

- assorbimento del

ambiente

- temperatura

ambiente

- ventilazione

Applicato nello spessore medio di circa 2mm. Con temperatura di + 20 ° C. e una buona ventilazione, il prodotto è asciutto in circa 8 ore.

resa è strettamente legata al tipo d'intervento e all'incongruenza del supporto.

colori pigmentabile con colori idrosolubili.

confezioni **TOP MAC STUCCO** KG 20

TOP MAC STUCCO grana FINE kg. 16

modalità applicative Preparazione della superficie

il supporto deve essere pulito ed asciutto, privo di incongruenze e di parti friabili in distacco.

Stendere sulla superficie **TOP MAC PRIMER**.

Una volta asciutto, applicare la prima mano di **TOP MAC STUCCO** in rasatura a spessore (2\3 mm.) con spatola liscia in metallo. E' possibile inserire cemento bianco in ragione del 5/20% per aumentare la velocità d'indurimento, oltre ad evitare, in parte, che si segni alla compressione .

Indurito lo strato, è consigliabile procedere ad una carteggiatura, con successiva pulizia. Applicare eventualmente una mano leggera (a rullo) di **TOP MAC PRIMER**. Rasare ulteriormente 2/3 passaggi fino ad ottenere una superficie liscia e

complanare. Per ottenere una superficie più compatta, possibile applicare come ultima rasatura **TOP MAC STUCCO grana FINE**.

N.B. E' consigliabile non eseguire spessori superiori a 2\3 mm. in un'unica soluzione, altrimenti si potrebbero verificare durante il processo di indurimento microlesioni da ritiro (comunque recuperabili.) e tempi di indurimento eccessivamente lunghi.

E' possibile rifinire la superficie così ottenuta con varie soluzioni, come per esempio:

a) protezione trasparente con resina **TOP ECO 100/100 a+b**, che mette in risalto i "segni" della spatolatura e successiva applicazione di protezione **TOP PW SATINATO o LUCIDO**

b) laccatura trasparente a spessore con resina **TOP EPO A+B per laccatura** (dopo aver sigillato accuratamente lo strato di stucco, per uniformarne l'assorbimento, con una

mano a rullo di resina TOP ECO).

Pulizia e manutenzione della superficie

Per la pulizia ordinaria si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri, e la successiva ceratura con prodotti del tipo "metallizzato" ad alta resistenza. Prima dell'applicazione generale, si consiglia di testare i prodotti.

stoccaggio in luogo asciutto e riparato, in confezioni sigillate.
TEME IL GELO.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale stadio delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e possono essere considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **resina TOP MAC**

descrizione formulato monocomponente concentrato trasparente esente da solventi, a base di resina sintetica copolimerica modificata idrosolubile, con potere legante molto elevato. E' pigmentabile con ossidi in polvere o predispersi in acqua; è diluibile in acqua.

impiego il formulato **TOP MAC** costituisce un film plastico trasparente resistente all'usura, con ottima resistenza all'aggressione di agenti meteorologici. Adatto per rivestire e proteggere supporti di varia natura, sia interni che esterni, quali:

- cemento
- intonaco
- asfalto
- lastre con fibro\amianto
- strutture metalliche
- legno, ecc.

dati tecnici

peso specifico	1 kg/lt. circa
residuo secco	50%
diluizione	con acqua (variab. secondo il tipo di supporto)
temperatura di applicazione	min. + 5 ° C
temperatura consigliata	20 ° C
resa indicat.	10\12 mq. per mano (variabile secondo il tipo di supporto).
<u>indurimento a + 20 ° C</u>	

- fuori polvere 60 min.
- secco al tatto 4 h.
- sovrapplicazione 4 h.
- indurimento totale 48 h.

confezioni kg. 5 kg. 15.

modalità applicative a pennello, rullo, spruzzo, spatola.

preparazione della superficie

il supporto dovrà essere pulito, esente da tracce di olii, grassi, ecc. Prevedere quindi un lavaggio detergente con prodotti idonei e successivo risciacquo. Per sottofondo in calcestruzzo, eliminare le parti fraibili in distacco e procedere preventivamente al ripristino. Per migliorarne la resistenza al graffio e chimica, applicare **TOP ECO 100/100 a+b** trasparente.

stoccaggio conservare il prodotto in luogo asciutto e riparato, in confezioni chiuse, a temperatura non inferiore a + 5 ° C. Non esporre a fonti dirette di calore. Richiudere ermeticamente la confezione aperta dopo l'uso.

TEME IL GELO.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **TOP ECO 100/100 A+B**

descrizione formulato trasparente a base di resine epossidiche idrosolubili.

impiego trattamenti ad impregnazione semplice o a saturazione delle superfici in cemento; protezione lavabile di superfici verticali trattate con prodotti acrilici; trattamento di protezione finale per pavimentazioni realizzate con **TOP MAC STUCCO.**

Anticorrosivo su strutture in metallo. E' quindi particolarmente indicato per:

- pavimentazioni produzioni industriali a traffico leggero-medio- pesante

- autorimesse/magazzini di deposito
- aree confezionamento

caratteristiche generali grazie alla nuova concezione chimica del formulato, è da considerarsi un prodotto unico nel suo genere. Pur mantenendo caratteristiche fisico\chimiche di tutto rispetto, il prodotto è diluibile con acqua fino al 60-70% (in peso), rendendolo vantaggioso economicamente. Oltre all'aspetto economico, non sono a sottovalutare i vantaggi di tale diluizione:

bassa viscosità forte penetrazione in supporti anche se freschi (quindi con notevole umidità).

non emissione di vapori inquinanti dovute ai solventi, garantendo quindi la salute degli applicatori e la possibilità di intervento in presenza di persone o di prodotti alimentari.

La pavimentazione ben impregnata con **TOP ECO 100/100 A+B** cessa di sfarinare e sgretolarsi, rendendo la superficie impermeabile, brillante e di facile pulizia.

modalità applicative Preparazione della superficie : il supporto, anche umido, dovrà essere pulito. Miscelare quindi il comp. A con il comp. B. (rapporto d'uso in peso: comp. A = parti 100 \comp. B = parti 100). Aggiungere quindi alla miscela la percentuale d'acqua desiderata (max 70% in peso), seguitando a miscelare con cura. Il prodotto è quindi pronto per l'applicazione. Applicare a pennello, rullo, vello stendicera, spruzzo in una o più mani (semplice impregnazione o saturazione)

Applicare il prodotto entro 35 minuti con una temperatura di +20° C.

Successivamente è possibile applicare **TOP PROTEZIONE PW SATINATO o LUCIDO**.

limitazioni
+5°C e +40°C.
GELO.

il prodotto deve essere applicato con temperatura tra
Lavorabilità ottimale a +20°C. **TEME IL**

dati tecnici

Prodotto non diluito
Residuo secco 70% c/a.
Diluizione fino al 70% con acqua.
resa in base all'assorbimento del supporto ed alla finitura.
Indicat. 10\12 mq. per mano.

<u>Essiccamento a +20°C</u>	fuori polvere	6 h
	secco al tatto	12 h
	indurimento tot.	24 h
	intervallo di applicazione tra le mani	24 h
	per movimentazione carichi pesanti	attendere 4\5 gg.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **TOP PROTEZIONE PW satinato / lucido**

descrizione formulato monocomponente trasparente, esente da solventi, a base di resine sintetiche idrosolubili. Disponibile in versione satinato/opaco o lucido.

impiego protegge le superfici in resina, facilitandone le operazioni di pulizia e manutenzione.

dati tecnici peso specifico 1,042 kg/lt.
resa in funzione all'assorbimento del supporto.

Indicativamente 100 gr/mq.
essiccazione a +20°C
a) fuori polvere 30 min.
b) secco al tatto 1h. 30'
c) secco in profondità 12 h.
intervalli tra le mani 1/3 ore

modalità applicative agitare prima dell'uso; applicare con stendicera oppure a pennello/rullo/spruzzo, a temperature superiori a + 15°C e umidità relativa inferiore a 70°. Lavare gli attrezzi con acqua.

Si può diluire il prodotto con acqua demineralizzata max 10%.

caratteristiche prodotto non tossico, non infiammabile nè nocivo.

confezioni fustini PVC da lt. 5. lt 10.

stoccaggio conservare in luogo asciutto a temperatura non inferiore a + 5°C.

TEME IL GELO.

prodotto **TOP EPO PRIMER A+B**
descrizione formulato bicomponente trasparente a base di resina epossidica esente da solventi.

impiego viene utilizzato come impregnante su supporti in calcestruzzo, pietra, legno e materiali porosi per:

- rivestimenti antipolvere
- trattamenti di consolidamento
- trattamenti impermeabilizzanti
- trattamenti di protezione anticorrosiva (soluzioni acide e basiche, olii)

- fondo ancorante (primer d'aggancio) per stratificazioni a base di resina **TOP EPO**, con la possibilità di inglobare reti in fibra di vetro, chopped strand, ecc.

dati tecnici il formulato è composto da:

componente A	resina base
componente B	indurente
peso specifico del prodotto miscelato	1,050 kg/lit
residuo secco	100%
<u>indurimento a 20°C</u>	
- fuori polvere:	12h.
- secco al tatto:	24h.
- intervallo tra le mani:	12h.
- indurimento totale:	7gg.
temperatura di applicazione	tra +5°C\+40°C.
temperatura consigliata	+ 20°C
tempo di lavorabilità a +20°C	50 minuti.
<u>caratteristiche meccaniche ad indurimento totale</u>	

avvenuto

- resistenza alla compressione 103 MPa
- resistenza flexotrazione 58 MPa
- adesione al calcestruzzo > 3,5 MPa
- allungamento a rottura 4%

resa in funzione della porosità e rugosità del supporto.
Indicativamente da 0,350 a 1 kg al mq.

confezioni kit A+B da kg. 8,5 e da kg. 17.

modalità applicative preparazione della superficie : il supporto deve essere pulito ed asciutto, privo di incongruenze e di parti friabili in distacco.
Se il trattamento viene eseguito:

su pavimento nuovo è consigliabile l'inserimento di barriera vapore sottostante il supporto da rivestire. Il grado di finitura del massetto dovrà essere a frattazzo. Eliminare il "latte" di cemento eventualmente presente in superficie (vedi scheda "Preparazione delle superfici"). L'applicazione va effettuata dopo circa 4 settimane dal getto. Invece se si interviene:

su pavimento vecchio è necessario eliminare ogni traccia di sporco e tutte le parti friabili (vedi scheda "Preparazione delle superfici") e procedere ad un risanamento preventivo della superficie. Sul supporto correttamente preparato, applicare a rullo o pennello la resina **TOP EPO PRIMER A+B** accuratamente miscelata. **N.B.** Se si vuole ottenere una maggior penetrazione del prodotto sul supporto, diluire il formulato con il nostro apposito diluente.

Armatura in fibra di vetro

Volendo inserire una rete d'armatura in fibra di vetro, consigliamo di bloccare preventivamente la stessa in modo veloce con **TOP MAC PRIMER**, e successivamente procedere alla rasatura con il prodotto **TOP EPO PRIMER** caricato nel rapporto 1:1 con quarzite. Spolverare la rasatura sempre con quarzite a granulometria controllata. Il giorno successivo asportare il quarzo non incorporato dalla rasatura e procedere al ciclo di trattamento prescelto.

L'armatura in fibra di vetro aumenterà notevolmente la resistenza alla flessotrazione della pavimentazione, riducendo notevolmente la possibilità della formazione di microlesioni.

stoccaggio il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C. **TEME IL GELO.**

precauzioni evitare il contatto con la pelle, mucose, occhi, ecc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e\o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni

errate.

prodotto **TOP EPO RIP**

descrizione formulato bicomponente esente da solventi, a base di resine epossidiche, indurenti ed additivi speciali.

impiego è impiegato come aggrappante per riprese di getto in applicazioni orizzontali. particolarmente adatto per:

- riprese di getto in calcestruzzi interrotti
- riprese di pendenze
- incollaggio di cappe sottili su calcestruzzo, metallo o

legno

- rivestimenti protettivi
- ancoraggi in genere.

caratteristiche generali è un formulato epossidico senza solventi appositamente studiato per essere utilizzato anche su supporti umidi; è impermeabile al vapore, all'acqua e svolge, quando applicato tra due getti, la funzione di barriera al vapore. Miscelato con inerti di quarzo a granulometria controllata a rapporti variabili legante\inerte, costituisce sia * malte fluide per ancoraggi" che * calcestruzzi sintetici resiniferi"al alta resistenza meccanica. L'indurimento avviene per reazione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro.

dati tecnici **Peso specifico del prodotto miscelato** 1 , 1
kg\dm3

Residuo secco 100 %
Tempo di lavorabilità a + 20 ° C 60 min.
Resa 250\500 gr\mq. secondo di porosità e

le caratteristiche ruvidità del supporto.

Indurimento a + 20 ° C
Fuori polvere 12 h.
Secco al tatto 24 h.
Indurimento totale 7 gg.

Caratteristiche meccaniche ad indurimento avvenuto
Resistenza a flessione 45 MPa
Resistenza a trazione 32 MPa
Allungamento a rottura 4 %

Adesione al calcestruzzo > 3,5 MPa

modalità applicative Preparazione del supporto

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di parti friabili ed in distacco (vedi anche "Scheda preparazione dei supporti"). In un recipiente adeguato, unire il comp. A con il comp. B e miscelare accuratamente fino ad ottenere un composto omogeneo. Stendere il prodotto a rullo, pennello o spatola sulla superficie in modo uniforme; sarà poi necessario che entro 2\3 ore venga steso il nuovo getto in calcestruzzo.

*** Ulteriori impieghi resina TOP EPO RIP.**

Il formulato **TOP EPO RIP** è utilizzabile per vari interventi, oltre a quello sopra descritto:

1. Malta fluida per ancoraggi

Si ottiene miscelando TOP EPO RIP con cariche di quarzo a granulometria controllata (rapporto legante\inerte variabile da 1:2 ad 1:4). Colare la malta ottenuta nella sede del tirante, quindi inserire il tirante e far rifluire l'eccesso di prodotto.

2. Calcestruzzo sintetico

E' possibile miscelare TOP EPO RIP con quarzi a granulometria controllata anche nel rapporto legante\inerte da 1:5 a 1:15. Si otterrà così un calcestruzzo sintetico ad alta resistenza meccanica.

Dati tecnici (relativi ad una malta rapporto legante\inerte 1:3)

Peso specifico del prodotto miscelato	2 kg\dm ³
Residuo secco	100 %
Tempo di lavorabilità a + 20 ° C	60 min.

Indurimento a + 20 ° C

Fuori polvere	12 h.
Secco al tatto	24 h.
Indurimento totale	7 gg.

Caratteristiche meccaniche ad indurimento avvenuto

Resistenza a flessione	65 MPa
Resistenza a trazione	35 MPa
Allungamento a rottura	1%
Adesione al calcestruzzo	> 3,5 MPa

- limitazioni** Il prodotto deve essere applicato con temperature tra + 3° C e + 40° C. La lavorabilità ottimale si raggiunge a + 20° C.
- stoccaggio** Il prodotto, nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5° C.
TEME IL GELO.
- precauzioni** Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi, ecc. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti e creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili: Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **resina TOP EPO A+B per laccatura**

descrizione formulato bicomponente trasparente, a base di resina epossidica, indurenti ed additivi, esente da solventi.

impiego finitura vetrificante di pavimentazioni realizzate con il ciclo **TOP FLOOR SPATOLATO**, o con **TOP EPO PRIMER** . E' possibile vetrificare manufatti in cemento, pietra, legno, tessuti, metalli ecc:

dati tecnici

rapporto di miscelazione	
comp. A =	100 parti in peso
comp. B =	60 parti in peso
peso specifico prodotto miscelato	1,050 kg\lt.
residuo secco	100%
temperatura di applicazione	tra + 5°C e +
40°C	
temperatura consigliata	20°C
tempo di lavorabilità a + 20°C	50 minuti
<u>indurimento a + 20°C</u>	
- fuori polvere	12 h

- secco al tatto	24 h
- pedonabile	48 h
- indurimento totale	7 gg

confezioni

kit A+B da kg. 8 e da kg. 16.

modalità applicative

preparazione della superficie

il supporto deve essere pulito ed asciutto.

Applicare il prodotto dopo accurata miscelazione con spatola in metallo liscia, o preferibilmente dentata (n°8). Nel caso di realizzazione di vetrificazione di una pavimentazione è consigliabile durante la fase di applicazione di passare l'apposito rullo frangizolle.

nota bene:

E' possibile colorare il prodotto, con ossidi in polvere, polveri metallizzate, o coloranti universali o per prodotti epossidici al solvente (testarne sempre la compatibilità prima dell'uso).

Le superfici vetrificate con **TOP EPO per Laccatura** una volta indurite si presenteranno lucide, ma tale brillantezza tenderà ad opacizzarsi con una certa rapidità in funzione al tipo di abrasione esercitata sulla superficie. E' consigliabile quindi procedere subito al trattamento superficiale con cere del tipo metallizzato autolucidanti (**TOP LIGHT**). Le cere risulteranno valide, dopo aver lavato accuratamente la pavimentazione, per mantenere sempre brillante la superficie, aumentando la resistenza al graffio.

Nel caso di applicazione con un tasso eccessivo di umidità, è possibile che si formi superficialmente una leggera reticolazione biancastra. Se leggera, la reticolazione si potrà eliminare una volta indurita la superficie con un accurato lavaggio con monospazzola, dischi scotch brite, un detergente neutro ed un aspiraliquidi. Successivamente procedere alla ceratura della superficie in più mani. E' comunque preferibile non applicare il prodotto con tassi di umidità relativa superiori al 70%.

stoccaggio

il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C.

TEME IL GELO.

precauzioni

evitare il contatto con pelle, occhi, mucose, etc. In caso di

contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **resina TOP EPO A+B per colata**

descrizione formulato bicomponente trasparente, a base di resina epossidica, indurenti ed additivi, esente da solventi.

impiego vetrificazione a spessore trasparente per la realizzazione di oggetti quali tavoli, lampade porte ecc. con inglobamento di oggettistica varia; fiori secchi, metalli, pietre, tessuti ecc.

dati tecnici rapporto di miscelazione
c o m p . A = 1 0 0 p a r t i i n p e s o
indurimento a + 20°C
comp. B = 60 parti in peso - f u o r i
polvere 12 h peso spec. prodotto miscel. 1,050 kg/lt. -
secco al tatto 24 h residuo secco 100% - " a s p e t t o
consistente" 48 h temperatura di applicazione tra + 5°C e + 40°C
- indurimento totale 7 gg temperatura consigliata 20°C
tempo di lavorab. a + 20°C 50 minuti

confezioni kit A+B da 8 kg. E da kg 16.

modalità applicative La resina **TOP EPO** non aderisce sulla plastica, cellophane o su supporti preventivamente trattati con prodotti distaccanti. Il supporto deve essere pulito ed asciutto.

Dopo aver accuratamente pesato i due componenti nel rapporto A=100 + B=60, gli stessi

andranno mescolati accuratamente, curando soprattutto di spostare il materiale sia dal fondo che dalle pareti del barattolo. Eventualmente, per maggior sicurezza, dopo aver miscelato i due componenti, travasare in un altro contenitore e completare la miscelazione. Il prodotto andrà colato nel contenitore o nel cassero predisposto ed eventualmente accompagnato con una spatola o con un pennello. Oggetti con peso specifico inferiore a 1kg/lt. tenderanno a galleggiare, mentre oggetti con peso specifico superiore tenderanno ad andare a fondo. Oggetti porosi ed assorbenti (non impermeabili) tenderanno a cambiare colore, "effetto bagnato" e a rilasciare aria, formando microbolle e schiuma in superficie. Per eliminare le bolle e la schiuma nebulizzare o schizzare alcool, possibilmente incolore, dopo circa 15/30 minuti. E' possibile ripetere l'operazione sino a quando la resina non inizierà il processo d'indurimento (in gel).

E' possibile ripetere le operazioni di colata su strati precedentemente colati, ottenendo quindi anche piacevoli effetti tridimensionali.

La resina è pigmentabile con ossidi in polvere in pasta, paste coloranti universali e aniline

(testarne sempre la compatibilità prima dell'uso). E' possibile aggiungere polveri di metallo alluminio, bronzo e glitters.

Una volta induriti gli oggetti realizzati con **TOP EPO** potranno essere carteggiati o lavorati con attrezzi meccanici, tornio, frese, flessibile, trapano.

Le superfici vetrificate con **TOP EPO** una volta indurite si presenteranno lucide, ma tale brillantezza tenderà ad opacizzarsi se sottoposta ad abrasione. E' possibile ridare brillantezza con prodotti lucidanti da carrozzeria per l'auto, o con cere, anche del tipo metallizzato.

Gli attrezzi utilizzati possono essere ripuliti con acetone.

N.B. sbalzi termici durante lo stoccaggio possono provocare uno sbiancamento o addirittura la cristallizzazione del **componente A. NON UTILIZZARE**. Provare a riportare il componente A alla trasparenza originale riscaldandolo a "bagno maria".

stoccaggio il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C.
TEME IL GELO.

precauzioni evitare il contatto con pelle, occhi, mucose, etc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **TOPEPO MALTA A+B+C**

descrizione formulato fluido tricomponente a base di resine sintetiche esenti da solventi, con carica di fillers finissimi e quarzi.

E' adatto per l'applicazione antiacido di pavimentazioni in ceramica\klinker, dove si richiede ottimo ancoraggio al supporto con elevate resistenze all'aggressione di prodotti chimici e sostanze corrosive.

impiego particolarmente indicato nei settori :
- impianti farmaceutici
- impianti chimici
- lavorazioni galvaniche
- laboratori

dati tecnici

Il formulato è composto da:	
componente A	resina base
componente B	indurente
componente C	cariche
residuo secco	100%
peso specifico	2 kg\lt c.a
<u>indurimento a + 23°C</u>	
lavorabilità	120 minuti c.a.
pedonabilità	24 h.
transito leggero	4 gg.
indurimento totale	7 gg.
temp. minima applicazione	+ 5°C

caratteristiche meccaniche dopo 7 gg a +23°C

- resistenza a compressione	65 MP a
- resistenza a flessotrazione	35 MP a
- adesione al calcestruzzo	> 3,5 MP a
- allungamento a rottura	1%

limitazioni il prodotto deve essere applicato con temperature comprese fra +5 e +40°C; lavorabilità ottimale
+20°C:

modalità applicative preparazione della superficie
il supporto deve essere pulito ed asciutto, privo di incongruenze e di parti friabili in distacco.

Se il trattamento viene eseguito su :

p a v i m e n t o n u o v o :

E'consigliabile l'inserimento di barriera vapore sottostante il supporto da rivestire. Il grado di finitura dovrà essere a frattazzo. Eliminare il "latte" di cemento eventualmente presente in superficie (vedi scheda "Preparazione delle superfici"). L'applicazione va effettuata dopo 4 settimane dal getto.

Se invece si interviene su :

pavimento vecchio : è necessario eliminare ogni traccia di sporco e tutte le parti friabili (vedi scheda "Preparazione delle superfici").

Occorre preventivamente riparare giunti, crepe, avvallamenti presenti con **TOP EPO MALTA** (o eventualmente con formulati della linea TOP EPO).

Sul supporto correttamente preparato applicare a rullo o pennello **TOP EPO PRIMER A+B** opportunamente miscelato (comp. A + comp. B, seguendo le istruzioni), in ragione di circa 300 gr/mq, secondo la porosità del supporto.

Su supporti particolarmente porosi è consigliabile stendere il prodotto in due mani distanziate, per avere la certezza di sigillare completamente la superficie.

Effettuare sul primer ancora fresco lo spolvero di quarzite a granulometria controllata e lasciare indurire. Eliminare la quarzite non incorporata e procedere a l l a preparazione del formulato **TOP EPO MALTA A+B+C** per la posa del clinker.

In un recipiente adeguato, unire il componente A con il

componente B, miscelando accuratamente con un miscelatore meccanico; aggiungere quindi gradualmente il componente C continuando a miscelare, fino ad ottenere un composto omogeneo a consistenza pastosa. Distribuire quindi il prodotto uniformemente sulla superficie con una spatola in acciaio dentata.

stoccaggio il prodotto, nelle confezioni originali e riposto in ambiente riparato, è garantito per 12 mesi.

TEME IL GELO.

precauzioni evitare il contatto con pelle, mucose, occhi, ecc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **TOP ECO AMALGAMA A+B+C**

descrizione formulato a base di resine epossidiche indurenti idrosolubili esenti da solventi, con carica di fillers finissimi e quarzi.

impiego sigillatura antiacido delle fughe per pavimentazioni ceramiche in:

- laboratori, locali chimici industriali.
- industrie della lavorazione delle carni e del pesce.
- industrie di lavorazione e confezionamento prodotti alimentari.
- in grandi cucine.
- terrazzi.

caratteristiche generali il prodotto, di nuova concezione, oltre ad offrire una buona lavorabilità e pulizia delle superfici sigillate, non presenta particolari controindicazioni per gli applicatori, quali sensibilizzazioni cutanee. L'indurimento del prodotto avviene per reazione a freddo, senza fenomeni di ritiro, presentando successivamente una superficie compatta, di colore neutro-avorio. Il prodotto è compatibile per

applicazioni su supporti umidi.

dati tecnici

peso specifico del prodotto	1,6 kg/lit.
temperatura minima di applicazione	+ 5° C
indurimento a + 20° C	
- lavorabilità	circa 50 minuti
- agibilità	circa 12 ore
- indurimento totale	7 giorni

modalità applicative

aggiungere il compon. A al compon. B e miscelare: Aggiungere l'acqua per la diluizione miscelando accuratamente. Aggiungere quindi il compon. C (cariche) miscelando accuratamente il composto ottenuto con un agitatore a bassa velocità sino ad ottenere una pasta omogenea. Stendere quindi il prodotto curando di sigillare in modo accurato i giunti con un fettazzo di gomma, eliminando gli eccessi di prodotto. E' possibile inoltre utilizzare la monospazzola coadiuvante alla sigillatura. I residui di mastice si tolgono con una spugna inumidita d'acqua, curando di non "scavare" eccessivamente i giunti. Il prodotto ancora fresco può essere eliminato dagli attrezzi con semplice acqua.

**stoccaggio
GELO.**

il prodotto va conservato in luogo riparato. **TEME IL**

precauzioni

nocivo per ingestione; nel caso di schizzi negli occhi. risciacquare abbondantemente con acqua e consultare un oculista.
Non disperdere i contenitori ed il prodotto nell'ambiente.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto

TOP GELCOAT A+B

descrizione

formulato pronto all'uso a base di resine epossidiche modificate in fase solvente, bicomponente disponibile in diversi colori, contenente inerti fillerizzati.

impiego

E' un trattamento in film sottile di spessore compreso tra 50 e 200 microns, per pavimentazioni industriali in cemento e per il

rivestimento delle pareti. E' quindi particolarmente indicato per :

- pavimentazioni industriali a traffico leggero\medio.
- autorimesse
- aree confezionamento industria alimentare e farmaceutica.
- magazzini
- industrie alimentari
- celle frigorifere

caratteristiche generali la particolare formulazione del prodotto consente di ottenere un film sottile con elevate caratteristiche di resistenza superficiale.

Oltre agli impieghi sopra elencati, viene utilizzato a rifinitura di pavimentazioni monolitiche autolivellanti per migliorarne la resistenza al graffio.

Il prodotto, termoindurente a freddo, consente di ottenere superfici di apprezzabile aspetto. I rivestimenti ottenuti sono antipolvere, impermeabili all'acqua, agli olii ed al vapore .

Si fa presente che i prodotti epossidici sono i più indicati per industrie chimiche ed alimentari in quanto oltre alla resistenza agli agenti chimici, non permettono alla flora batterica di proliferare. Inoltre sono anche una buona difesa contro le fonti radioattive.

modalità applicative preparazione della superficie : il supporto deve essere pulito ed asciutto, privo di incongruenze e di parti friabili in distacco. Se il cemento è nuovo procedere ad una leggera spazzolatura abrasiva ed ad una accurata aspirazione. Se il cemento è già stato utilizzato procedere ad una accurata pulizia ed efficace eliminazione di eventuali macchie d'olio e di sporchie superficiali. Miscelare per qualche minuto i due componenti con un mescolatore meccanico a bassa velocità, fino ad ottenere una miscela omogenea. Sul supporto correttamente preparato applicare quindi con rullo e pennello di ottima qualità la prima mano di **TOP GELCOAT A+B**, con funzione di primer ancorante, in ragione di circa 200 gr/mq.. Ad indurimento avvenuto della prima mano, entro e non oltre le 24 ore, applicare una o più mani di **TOP GELCOAT A+B** (cons. di circa 150 gr/mq. per mano) fino a raggiungere il risultato desiderato.

limitazioni il prodotto deve essere applicato con temperature tra +15°C e +40°C. Lavorabilità ottimale a +20°C. con umidità relativa non superiore al 65-70%.

Attenzione: TOP GELCOAT non deve essere applicato in ambienti molto umidi e freddi in quanto si potrebbero verificare delle chiazze biancastre in superficie, che non pregiudicano la resistenza ma rovinano l'effetto estetico.

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luogo riparato ed asciutto viene garantito per un anno. Si consiglia di non stoccare il prodotto a temperature inferiori a +5 °C. **Il prodotto TEME IL GELO.**

dati tecnici

peso specifico	1,25 kg/lit
residuo secco	70%
<u>essiccamento a +20°C</u>	
fuori polvere	40 minuti
secco al tatto	3 ore
indurimento totale	36 ore
per movimentazione di carichi pesanti	attendere 4\5 giorni.

rapporto di miscelazione	A= 100 + B= 20
diluizione	diluyente per epossidici

caratteristiche meccaniche indicative dopo 7 gg a +23°C.

resistenza all'abrasione	55 mg (taber Cs 17)
allungamento a rottura	7%
adesione al calcestruzzo	maggiore a 2 Mpa

colori come da tabella tinte RAL. Al campione per quantitativi oltre 30 kg.

confezioni kit A+B da kg. 6 e kg 12.

precauzioni Evitare il contatto con la pelle, mucose, occhi ecc. In caso di contatto accidentale lavarsi abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi provvedere ad una buona ventilazione

ed evitare l'inalazione dei vapori utilizzando apposite maschere filtranti.

Non fumare ed evitare l'uso di fiamme libere in prossimità del luogo di lavoro e di stoccaggio dei prodotti.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio, e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **resina TOP EPO PLUS A+B per laccatura.**
(Resistente ai raggi U.V.)

descrizione formulato bicomponente trasparente, a base di resina epossidica, indurenti ed additivi, esente da solventi, con filtro ai raggi U.V. , quindi meno ingiallente rispetto ai formulati epossidici tradizionali.

impiego finitura vetrificante di pavimentazioni realizzate con il ciclo **TOP FLOOR SPATOLATO**, o con **TOP EPO PRIMER** . E' possibile vetrificare manufatti in cemento, pietra, legno, tessuti, metalli ecc:

dati tecnici

rapporto di miscelazione	
comp. A =	100 parti in peso
comp. B =	60 parti in peso
peso specifico prodotto miscelato	1,050 kg/lit.
residuo secco	100%
temperatura di applicazione	tra + 5°C e + 40°C
temperatura consigliata	20°C
tempo di lavorabilità a + 20°C	50 minuti
<u>indurimento a + 20°C</u>	
- fuori polvere	12 h
- secco al tatto	24 h
- pedonabile	48 h
- indurimento totale	7 gg

confezioni kit A+B da kg. 8 e da kg. 16.

modalità applicative preparazione della superficie
il supporto deve essere pulito ed asciutto.
Applicare il prodotto dopo accurata miscelazione con spatola in metallo liscia , o preferibilmente dentata (n°8).

Nel caso di realizzazione di vetrificazione di una pavimentazione è consigliabile durante la fase di applicazione di passare l'apposito rullo frangizolle.

nota bene:

E' possibile colorare il prodotto, con ossidi in polvere, polveri metallizzate, o coloranti universali o per prodotti epossidici al solvente (testarne sempre la compatibilità prima dell'uso).

Le superfici vetrificate con **TOP EPO per Laccatura** una volta indurite si presenteranno lucide, ma tale brillantezza tenderà ad opacizzarsi con una certa rapidità in funzione al tipo di abrasione esercitata sulla superficie. E' consigliabile quindi procedere subito al trattamento superficiale con cere del tipo metallizzato autolucidanti (**TOP LIGHT**).

Le cere risulteranno valide, dopo aver lavato accuratamente la pavimentazione, per mantenere sempre brillante la superficie, aumentando la resistenza al graffio.

Nel caso di applicazione con un tasso eccessivo di umidità, è possibile che si formi superficialmente una leggera reticolazione biancastra. Se leggera, la reticolazione si potrà eliminare una volta indurita la superficie con un accurato lavaggio con monospazzola, dischi scotch brite, un detergente neutro ed un aspiraliquidi. Successivamente procedere alla ceratura della superficie in più mani. E' comunque preferibile non applicare il prodotto con tassi di umidità relativa superiori al 70%.

stoccaggio il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C.

TEME IL GELO.

precauzioni evitare il contatto con pelle, occhi, mucose, etc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **resina TOP EPO PLUS A+B per colata.** (resistente

ai raggi U.V.).

descrizione formulato bicomponente trasparente, a base di resina epossidica, indurenti ed additivi, esente da solventi, con filtro ai raggi U.V. , quindi meno ingiallente rispetto ai formulati epossidici tradizionali.

impiego vetrificazione a spessore trasparente per la realizzazione di oggetti quali tavoli, lampade porte ecc. con inglobamento di oggettistica varia; fiori secchi, metalli, pietre, tessuti ecc.

dati tecnici rapporto di miscelazione
comp. A = 100 parti in peso
indurimento a + 20°C comp. B = 60 parti in peso - fuori
polvere 12 h peso spec. prodotto miscel. 1,050 kg/lt. -
secco al tatto 24 h residuo secco 100% - "aspetto
consistente" 48 h temperatura di applicazione tra + 5°C e + 40°C
- indurimento totale 7 gg temperatura consigliata 20°C
tempo di lavorab. a + 20°C 50 minuti

confezioni kit A+B da 8 kg. E da kg 16.

modalità applicative La resina **TOP EPO** non aderisce sulla plastica , cellophane o su supporti preventivamente

trattati con prodotti distaccanti. Il supporto deve essere pulito ed asciutto.

Dopo aver accuratamente pesato i due componenti nel rapporto A=100 + B=60, gli stessi

andranno mescolati accuratamente, curando soprattutto di spostare il materiale sia dal fondo che dalle pareti del barattolo. Eventualmente, per maggior sicurezza, dopo aver miscelato i due componenti, travasare in un altro contenitore e completare la miscelazione. Il prodotto andrà colato nel contenitore o nel cassero predisposto ed eventualmente accompagnato con una spatola o con un pennello. Oggetti con peso specifico inferiore a 1kg/lt. tenderanno a galleggiare, mentre oggetti con peso specifico

superiore tenderanno ad andare a fondo. Oggetti porosi ed assorbenti (non impermeabili) tenderanno a cambiare colore, "effetto bagnato" e a rilasciare aria, formando microbolle e schiuma in superficie.

Per eliminare le bolle e la schiuma nebulizzare o schizzare alcool, possibilmente incolore, dopo circa 15/30 minuti. E' possibile ripetere l'operazione sino a quando la resina non inizierà il processo d'indurimento (in gel).

E' possibile ripetere le operazioni di colata su strati precedentemente colati, ottenendo quindi anche piacevoli effetti tridimensionali.

La resina è pigmentabile con ossidi in polvere in pasta, paste coloranti universali e aniline

(**testarne sempre la compatibilità prima dell'uso**). E' possibile aggiungere polveri di metallo alluminio, bronzo e glitters.

Una volta induriti gli oggetti realizzati con **TOP EPO** potranno essere carteggiati o lavorati con attrezzi meccanici, tornio, frese, flessibile, trapano.

Le superfici vetrificate con **TOP EPO** una volta indurite si presenteranno lucide, ma tale

brillantezza tenderà ad opacizzarsi se sottoposta ad abrasione. E' possibile ridare brillantezza con prodotti lucidanti da carrozzeria per l'auto, o con cere, anche del tipo metallizzato.

Gli attrezzi utilizzati possono essere ripuliti con acetone.

N.B. sbalzi termici durante lo stoccaggio possono provocare uno sbiancamento o addirittura la cristallizzazione del **componente A. NON**

UTILIZZARE. Provare a riportare il componente A alla trasparenza originale riscaldandolo a "bagno maria".

stoccaggio il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C.

TEME IL GELO.

precauzioni evitare il contatto con pelle, occhi, mucose, etc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **TOP EPO AMALGAMA A+B+C**

descrizione formulato fluido tricomponente a base di resine sintetiche esenti da solventi, con carica di fillers finissimi e quarzi.

E' adatto per la sigillatura antiacido di giunti di pavimentazioni in ceramica\klinker, dove vi sia presenza di prodotti chimici, grassi naturali, sostanze corrosive e dove è richiesta decontaminazione delle superfici e facile pulizia.

impiego particolarmente indicato per:

- impianti farmaceutici
- impianti chimici
- lavorazioni galvaniche
- industrie alimentari (produzione e confezionamento)
- cucine industriali
- laboratori

dati tecnici

Il formulato è composto da:

componente A	resina base
componente B	indurente
componente C	cariche
residuo secco	100%
peso specifico	1,6 kg\lt c.a
<u>indurimento a +20°C</u>	
secco al tatto	24 h.
agibilità	24 h.
indurimento totale	4 gg.
tempo lavorabilità	40 minuti c.a
temp. minima applicazione	+ 5°C

modalità applicative il prodotto è impiegabile anche se il cemento usato per l'allettamento delle piastrelle non è completamente asciutto, poichè aderisce in giunti vuoti ancora umidi (indicato per lavori da eseguire con urgenza).

I giunti devono essere puliti da residui di malta o cemento, di larghezza 5 mm. e profondi almeno 15 mm. Prima di

stendere **TOP EPO AMALGAMA A+B+C** è

necessario applicare sull'intera superficie con rullo in modo uniforme il prodotto **TOP PASTA DISTACCANTE**, lasciandolo indurire completamente. In un recipiente adeguato, unire il componente A con il componente B, miscelando accuratamente; aggiungere quindi gradualmente il componente C continuando a miscelare, fino ad ottenere un composto fluido ed omogeneo. Versare quindi sulla superficie l'impasto.

Il prodotto, a consistenza fluida, andrà fatto filtrare nelle fughe utilizzando un frattazzo in gomma. Verificare durante la sigillatura che il materiale non si assesti lasciando una fuga troppo "scavata". Eventualmente ripassare con il formulato sulla mano ancora fresca.

Sulla superficie della piastrella dovrà rimanere solo un velo del formulato in resina, e non eccessi di materiale che potrebbero creare dei problemi per la successiva pulizia. La pellicola depositatasi sulla piastrella potrà servire come protezione della stessa durante il montaggio degli impianti. Potrà essere rimossa con acqua calda con getto in pressione (idropulitrice) o getto di vapore.

stoccaggio il prodotto, nelle confezioni originali e riposto in ambiente riparato, è garantito per 12 mesi.

TEME IL GELO.

precauzioni evitare il contatto con pelle, mucose ed occhi. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso dei guanti.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.

prodotto **TOP LIGHT**

descrizione formulato monocomponente metallizzato trasparente.

impiego protegge le superfici in resina, facilitandone le operazioni di pulizia e manutenzione poiché produce un film ad alta lucentezza ed è resistente ad alcool, disinfettanti,

detergenti, ecc. La manutenzione è effettuabile anche con monospazzole ad alte e basse velocità, e la sua profumazione conferisce una piacevole deodorazione all'ambiente..

dati tecnici

aspetto	liquido bianco
odore	pino
pH	9 \pm 0,5 a 15°C
peso specifico	100 gr/lit \pm 10 a 15°C
infiammabilità	no
biodegradabilità	non contiene tensioattivi
resa	50/80 mq. per litro

modalità applicative

agitare prima dell'uso; decerare la superficie da trattare, risciacquare accuratamente e stendere con stendicela inumidito a temperature superiori a + 15°C e umidità relativa inferiore a 70°, in strato sottile e uniforme. A superficie asciutta, attendere 20 minuti ed applicare la mano successiva. Le mani applicabili sono in rapporto al grado di lucentezza che si vuole ottenere.

caratteristiche

nocivo. **TEME IL GELO.**

prodotto non tossico, non infiammabile nè

confezioni

temperato

fustini PVC da lit. 5. Conservare in luogo asciutto e

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale stadio delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e possono essere considerate attendibili. Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.