

# TOP RESINE

pavimenti e rivestimenti in resina

<b>Prodotto</b>	TOP EPO RIP																																	
<b>Descrizione</b>	Formulato bicomponente esente da solventi, a base di resine epossidiche, indurenti ed additivi speciali.																																	
<b>Impiego</b>	E' impiegato come aggrappante per riprese di getto in applicazioni orizzontali. particolarmente adatto per: <ul style="list-style-type: none"><li>- riprese di getto in calcestruzzi interrotti</li><li>- riprese di pendenze</li><li>- incollaggio di cappe sottili su calcestruzzo, metallo o legno</li><li>- rivestimenti protettivi</li><li>- ancoraggi in genere.</li></ul>																																	
<b>Caratteristiche generali</b>	E' un formulato epossidico senza solventi appositamente studiato per essere utilizzato anche su supporti umidi; è impermeabile al vapore, all'acqua e svolge, quando applicato tra due getti, la funzione di barriera al vapore. Miscelato con inerti di quarzo a granulometria controllata a rapporti variabili legante\inerte, costituisce sia "malte fluide per ancoraggi" che "calcestruzzi sintetici resiniferi" ad alta resistenza meccanica. L'indurimento avviene per reazione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro.																																	
<b>Dati tecnici</b>	<table><tr><td>Peso specifico del prodotto miscelato</td><td>1,1</td><td>kg\dm<sup>3</sup></td></tr><tr><td>Residuo secco</td><td>100</td><td>%</td></tr><tr><td>Tempo di lavorabilità a + 20 ° C</td><td>60</td><td>min.</td></tr><tr><td>Resa</td><td>250\500</td><td>gr\mq.</td></tr></table> secondo le caratteristiche di porosità e ruvidità del supporto. <u>Indurimento a + 20 ° C</u> <table><tr><td>Fuori polvere</td><td>12</td><td>h.</td></tr><tr><td>Secco al tatto</td><td>24</td><td>h.</td></tr><tr><td>Indurimento totale</td><td>7</td><td>gg.</td></tr></table> <u>Caratteristiche meccaniche ad indurimento avvenuto</u> <table><tr><td>Resistenza a flessione</td><td>45</td><td>MPa</td></tr><tr><td>Resistenza a trazione</td><td>32</td><td>MPa</td></tr><tr><td>Allungamento a rottura</td><td>4</td><td>%</td></tr><tr><td>Adesione al calcestruzzo</td><td>&gt; 3,5</td><td>MPa</td></tr></table>	Peso specifico del prodotto miscelato	1,1	kg\dm <sup>3</sup>	Residuo secco	100	%	Tempo di lavorabilità a + 20 ° C	60	min.	Resa	250\500	gr\mq.	Fuori polvere	12	h.	Secco al tatto	24	h.	Indurimento totale	7	gg.	Resistenza a flessione	45	MPa	Resistenza a trazione	32	MPa	Allungamento a rottura	4	%	Adesione al calcestruzzo	> 3,5	MPa
Peso specifico del prodotto miscelato	1,1	kg\dm <sup>3</sup>																																
Residuo secco	100	%																																
Tempo di lavorabilità a + 20 ° C	60	min.																																
Resa	250\500	gr\mq.																																
Fuori polvere	12	h.																																
Secco al tatto	24	h.																																
Indurimento totale	7	gg.																																
Resistenza a flessione	45	MPa																																
Resistenza a trazione	32	MPa																																
Allungamento a rottura	4	%																																
Adesione al calcestruzzo	> 3,5	MPa																																
<b>Modalità applicative</b>	<u>Preparazione del supporto</u> Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di parti friabili ed in distacco ( vedi anche "Scheda preparazione dei supporti" ). In un recipiente adeguato, unire il comp. A con il comp. B e miscelare accuratamente fino ad ottenere un composto omogeneo. Stendere il prodotto a rullo, pennello o spatola sulla superficie in modo uniforme; sarà poi necessario che entro 2\3 ore venga steso il nuovo getto in calcestruzzo.																																	

# TOP RESINE

pavimenti e rivestimenti in resina

**\* Ulteriori impieghi resina TOP EPO RIP.**

Il formulato TOP EPO RIP è utilizzabile per vari interventi, oltre a quello sopra descritto:

1. Malta fluida per ancoraggi

Si ottiene miscelando TOP EPO RIP con cariche di quarzo a granulometria controllata ( rapporto legante\inerte variabile da 1:2 ad 1:4). Colare la malta ottenuta nella sede del tirante, quindi inserire il tirante e far rifluire l'eccesso di prodotto.

2. Calcestruzzo sintetico

E' possibile miscelare TOP EPO RIP con quarzi a granulometria controllata anche nel rapporto legante\inerte da 1:5 a 1:15. Si otterrà così un calcestruzzo sintetico ad alta resistenza meccanica.

**Dati tecnici**

**(relativi ad una malta rapporto legante\inerte 1:3)**

Peso specifico del prodotto miscelato 2 kg\dm<sup>3</sup>

Residuo secco 100 %  
Tempo di lavorabilità a + 20 ° C 60 min.

Indurimento a + 20 ° C

Fuori polvere 12 h.  
Secco al tatto 24 h.  
Indurimento totale 7 gg.

Caratteristiche meccaniche ad indurimento avvenuto

Resistenza a flessione 65 MPa  
Resistenza a trazione 35 MPa  
Allungamento a rottura 1%  
Adesione al calcestruzzo > 3,5 MPa

**Limitazioni**

Il prodotto deve essere applicato con temperature tra + 3° C e + 40 ° C. La lavorab. ottimale si raggiunge a + 20 ° C.

**Stoccaggio**

Il prodotto, nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 ° C.

**TEME IL GELO.**

**Precauzioni**

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi, ecc. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti e creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili: Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.