



TOP RESINE s.r.l.
via Alcuino, 1 - 20149 - Milano
Tel. 02 / 33.60.22.75 - Fax 02 / 33.60.22.75
E MAIL top.srl@tele2.it

Prodotto

TOP EPO RIP

Descrizione

Formulato bicomponente esente da solventi, a base di resine epossidiche, indurenti ed additivi speciali.

Impiego

E' impiegato come aggrappante per riprese di getto in applicazioni orizzontali. particolarmente adatto per:

- riprese di getto in calcestruzzi interrotti
- riprese di pendenze
- incollaggio di cappe sottili su calcestruzzo, metallo o legno
- rivestimenti protettivi
- ancoraggi in genere.

Caratteristiche generali

E' un formulato epossidico senza solventi appositamente studiato per essere utilizzato anche su supporti umidi; è impermeabile al vapore, all'acqua e svolge, quando applicato tra due getti, la funzione di barriera al vapore.

Miscelato con inerti di quarzo a granulometria controllata a rapporti variabili legante\inerte, costituisce sia * malte fluide per ancoraggi" che * calcestruzzi sintetici resiniferi"al alta resistenza meccanica. L'indurimento avviene per reazione a freddo senza alcun fenomeno di ritiro.

Dati tecnici

Peso specifico del prodotto miscelato:1,1 kg\dm³

Residuo secco:100 %

Tempo di lavorabilità a + 20 ° C:60 min.

Resa:250\500 gr\mq. secondo le caratteristiche di porosità e ruvidità del supporto.

Indurimento a + 20 ° C

Fuori polvere:12 h.

Secco al tatto:24 h.

Indurimento totale:7 gg.

Caratteristiche meccaniche ad indurimento avvenuto

Resistenza a flessione: 45 MPa

Resistenza a trazione: 32 MPa

Allungamento a rottura: 4 %

Adesione al calcestruzzo: > 3,5 MPa

Modalità applicative

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di parti friabili ed in distacco (vedi anche "Scheda preparazione dei supporti"). In un recipiente adeguato, unire il comp. A con il comp. B e miscelare accuratamente fino ad ottenere un composto omogeneo. Stendere il prodotto a rullo, pennello o spatola sulla superficie in modo uniforme; sarà poi necessario che entro 2\3 ore venga steso il nuovo getto in calcestruzzo.

* Ulteriori impieghi resina TOP EPO RIP.

Il formulato TOP EPO RIP è utilizzabile per vari interventi, oltre a quello sopra descritto:

1. Malta fluida per ancoraggi

Si ottiene miscelando TOP EPO RIP con cariche di quarzo a granulometria controllata (rapporto legante\inerte variabile da 1:2 ad 1:4). Colare la malta ottenuta nella sede del tirante, quindi inserire il tirante e far rifluire l'eccesso di prodotto.

2. Calcestruzzo sintetico

E' possibile miscelare TOP EPO RIP con quarzi a granulometria controllata anche nel rapporto legante\inerte da 1:5 a 1:15. Si otterrà così un calcestruzzo sintetico ad alta resistenza meccanica.

Dati tecnici (relativi ad una malta rapporto legante\inerte 1:3)

Peso specifico del prodotto miscelato:2 kg\dm³

Residuo secco: 100 %

Tempo di lavorabilità a + 20 ° C: 60 min.

Indurimento a + 20 ° C

Fuori polvere: 12 h.

Secco al tatto: 24 h.

Indurimento totale: 7 gg.

Caratteristiche meccaniche ad indurimento avvenuto

Resistenza a flessione:65 MPa

Resistenza a trazione:35 MPa

Allungamento a rottura:1%

Adesione al calcestruzzo:> 3,5 MPa

Limitazioni

Il prodotto deve essere applicato con temperature tra + 3° C e + 40 ° C. La lavorabilità ottimale si raggiunge a + 20 ° C.

Stoccaggio

Il prodotto, nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti, viene garantito per un anno. Si consiglia di non immagazzinare il prodotto a temperature inferiori a + 5 ° C. TEME IL GELO.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, mucose, occhi, ecc. In caso di contatto accidentale, lavarsi abbondantemente con acqua e sapone e\o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti e creme protettive. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona ventilazione ed evitare l'inalazione di vapori.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili: Tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.