



TOP RESINE srl
Via N. Copernico, 5 – 20010 Cornaredo (MI)
Tel. +39 02 9321 6242 - Fax +39 02 9356 7460
www.topresine.it
topresine@topresine.it

Prodotto

RESINA TOP EPO A+B per colata

Descrizione

Formulato bicomponente trasparente, a base di resina epossidica, indurenti ed additivi, esente da solventi.

Impiego

Vetrificazione a spessore trasparente per la realizzazione di oggetti quali tavoli, lampade, porte ecc. con inglobamento di oggettistica varia; fiori secchi, metalli, pietre, tessuti ecc.

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione

Comp. A = 100 parti in peso

Indurimento a + 20°C

- fuori polvere: 12 h

- fuori polvere: 12 h

- secco al tatto: 24 h

Comp. B = 60 parti in peso

Peso spec. prodotto miscel. :1,050 kg/lit.

Residuo secco: 100% - "aspetto consistente" 48 h

Temperatura di applicazione: tra + 5°C e + 40°C- indurimento totale 7 gg

Temperatura consigliata: 20°C

tempo di lavorab. a + 20°C:50 minuti

Confezioni

kit A+B da 8 kg. E da kg 16.

Modalità applicative

La resina TOP EPO non aderisce sulla plastica, cellophane o su supporti preventivamente trattati con prodotti distaccanti. Il supporto deve essere pulito ed asciutto. Dopo aver accuratamente pesato i due componenti nel rapporto A=100 + B=60, gli stessi andranno mescolati accuratamente, curando soprattutto di spostare il materiale sia dal fondo che dalle pareti del barattolo. Eventualmente, per maggior sicurezza, dopo aver miscelato i due componenti, travasare in un altro contenitore e completare la miscelazione. Il prodotto andrà colato nel contenitore o nel cassero predisposto ed eventualmente accompagnato con una spatola o con un pennello. Oggetti con peso specifico inferiore a 1kg/lit. tenderanno a galleggiare, mentre oggetti con peso specifico superiore tenderanno ad andare a fondo. Oggetti porosi ed assorbenti (non impermeabili) tenderanno a cambiare colore, "effetto bagnato" e a rilasciare aria, formando microbolle e schiuma in superficie.

Per eliminare le bolle e la schiuma nebulizzare o schizzare alcool, possibilmente incolore, dopo circa 15/30 minuti.

E' possibile ripetere l'operazione sino a quando la resina non inizierà il processo d'indurimento (in gel).

E' possibile ripetere le operazioni di colata su strati precedentemente colati, ottenendo quindi anche piacevoli effetti tridimensionali. La resina è pigmentabile con ossidi in polvere in pasta, paste coloranti universali e aniline (testarne sempre la compatibilità prima dell'uso). E' possibile aggiungere polveri di metallo alluminio, bronzo e glitters.

Una volta induriti gli oggetti realizzati con TOP EPO potranno essere carteggiati o lavorati con attrezzi meccanici, tornio, frese, flessibile, trapano.

Le superfici vetrificate con TOP EPO una volta indurite si presenteranno lucide, ma tale

brillantezza tenderà ad opacizzarsi se sottoposta ad abrasione. E' possibile ridare brillantezza con prodotti lucidanti da carrozzeria per l'auto, o con cere , anche del tipo metallizzato.

Gli attrezzi utilizzati possono essere ripuliti con acetone.

N.B. sbalzi termici durante lo stoccaggio possono provocare uno sbiancamento o addirittura la cristallizzazione del componente A. NON UTILIZZARE. Filtrare e riportare il componente A alla trasparenza originale riscaldandolo a " bagno maria " o con forme di calore.

Stoccaggio

Il prodotto viene garantito per un anno in confezioni originali sigillate. E' consigliabile non immagazzinare a temperature inferiori a + 5°C. TEME IL GELO.

Precauzioni

Evitare il contatto con pelle, occhi, mucose, etc. In caso di contatto accidentale, risciacquare abbondantemente con acqua e sapone e/o creme speciali. E' raccomandato l'uso di guanti protettivi. In ambienti chiusi, provvedere ad una buona aerazione.

Le indicazioni fornite si basano sull'attuale risultato delle nostre esperienze sia pratiche che di laboratorio e sono considerate attendibili; tuttavia non possiamo assumerci la responsabilità dei risultati ottenuti per applicazioni errate.